



WORKBENCH WELDER SPIEGELLASSEN INFRAROODLASSEN

Voor een optimaal en beheersbaar
lasproces van kunststof

VOOR EEN OPTIMAAL EN BEHEERSBAAR LASRESULTAAT

De spiegellasmachines en de infraroodlasmachines van Aeson maken het mogelijk om met de laatste moderne technieken van elektrisch kunststoflassen, niet-vlakke deelnaaden van spuitgietproducten te kunnen verbinden.



Spiegellassen

Een warme plaat (spiegel) tussen halffabricaten smelt de deelnaad. Na verwarming worden de onderdelen samengebracht en gelast. De techniek is geschikt voor zowel dik- als dunwandige producten en met name voor het lassen van grotere kunststof oppervlakten en flenzen.

Belangrijkste voordelen:

- Voor seriematig lassen van spuitgietproducten
- Geschikt voor 3D-scheidingsnaad
- Kleine en middelgrote series
- Ontworpen voor efficiënt en snel inrichten voor verschillende producten
- Geschikt voor automatisering
- IJzersterk; tot 80% van de sterkte van de wand
- 100% reproduceerbaar (cradle-to-cradle)
- Niet-chemisch (MVO)

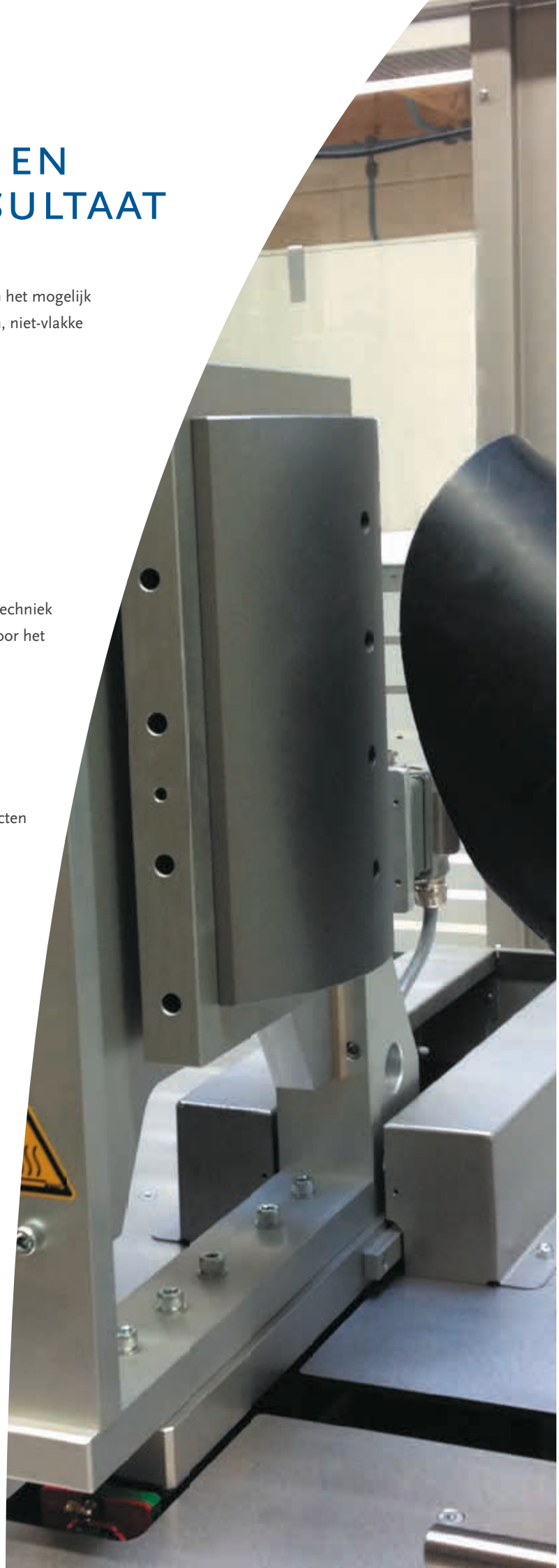


Infraroodlassen

De delen van de scheidingsnaad worden verwarmd door een infrarood lamp. Deze contactloze verwarming voorkomt vervuiling en verkort hiermee de bewerkingstijd. De lasnaad is nog sterker dan de lasnaad van de spiegellasmachine.

Belangrijkste voordelen:

- Geen vervuiling door contactloos verwarmen
- Verkorte bewerkingstijd
- IJzersterk; tot 100% van de sterkte van de wand
- 100% reproduceerbaar (cradle-to-cradle)
- Niet-chemisch (MVO)

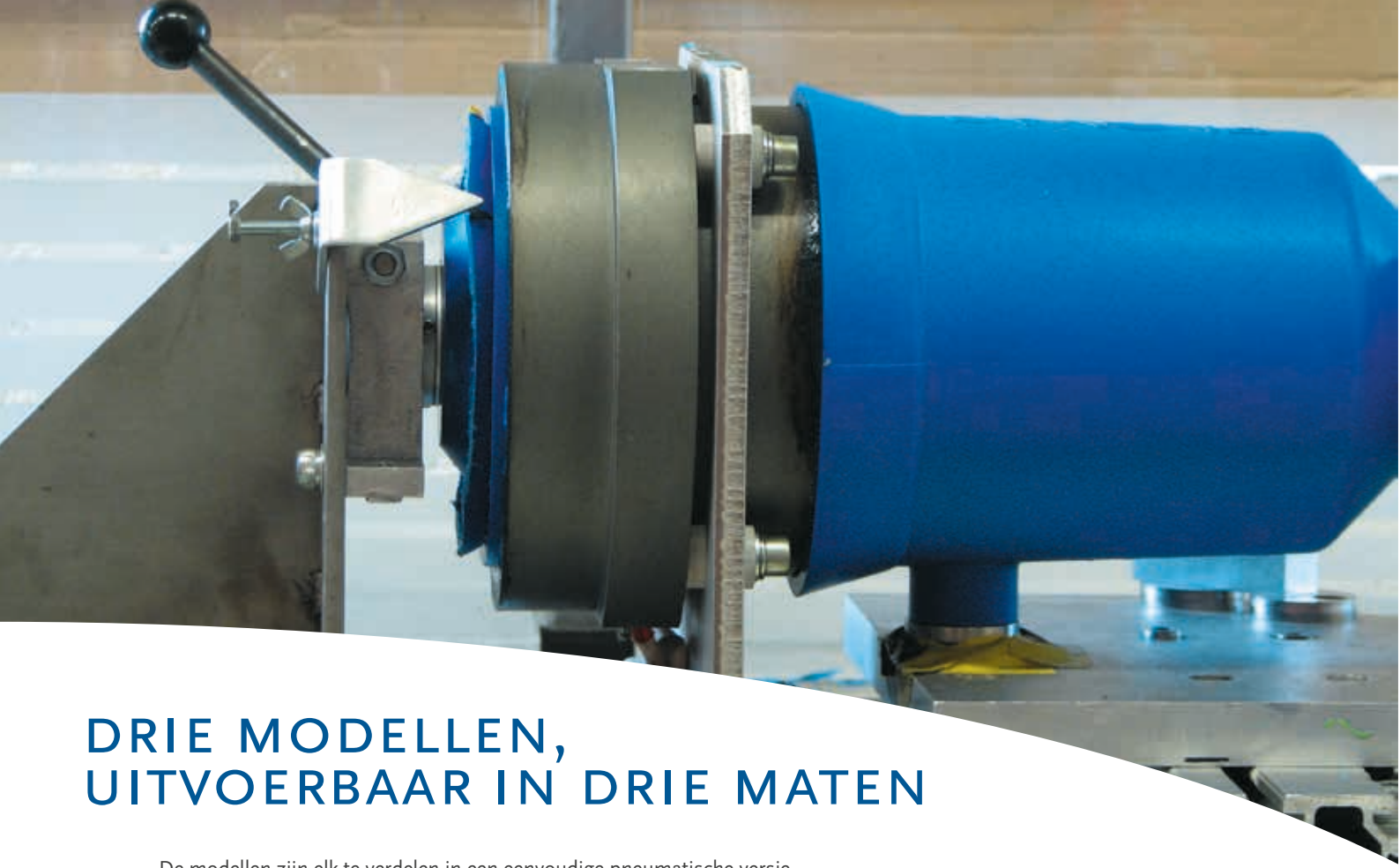


VOOR EEN OPTIMAAL EN BEHEERSBAAR LASPROCES

Aeson is specialist in het niet-chemisch verbinden van kunststof. Juist voor het lassen van spuitgietproducten met niet-vlakke deelna- den. Maak gebruik van de kennis en ervaring van onze specialisten op het gebied van productopname en spiegelvormen. Aeson biedt de juiste oplossing voor de productopname en levert de geschikte gereedschappen met bijbehorend advies gebaseerd op de kwaliteit van de spuitgietonderdelen.

TOEPASSINGSGEBIEDEN EN CREATIVITEIT

De Workbench Welders van Aeson zijn met name geschikt voor het lassen van spuit- gietproducten met vlakke of gevormde deelnaad. Daarnaast worden de spiegellasma- chinen gebruikt bij het verbinden van gaspijpen, lassen van kunststof kozijnen en het lassen van flexibele kunststofprofielen zoals deurbanden en ledstrips. Vraag advies aan de specialisten van Aeson of het nu gaat over het versnellen van het productie- proces, het beginnen van het productontwerp, moeilijke lasoppervlakten, toepassing van de technieken, automatisering of speciale gereedschappen.



DRIE MODELLEN, UITVOERBAAR IN DRIE MATEN

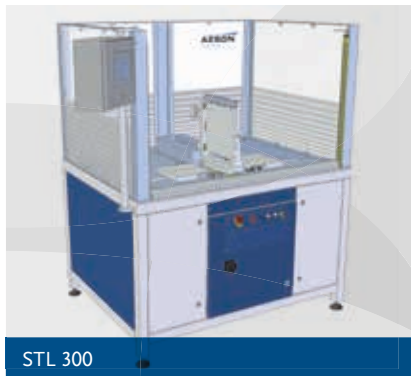
De modellen zijn elk te verdelen in een eenvoudige pneumatische versie (Basic), een uitgebreide pneumatische versie (Extended) en een uitgebreide elektrische versie (Professional).



STL 150

Basic

De besturing werkt met een vast tijd gestuurd proces. De pneumatische aandrijving zorgt voor een vaste smelt- en lasdruk.



STL 300

Extended

Bij de Extended machines is de basic controller vervangen door een programmeerbare PLC in combinatie met een touchscreen. De temperatuur, druk en procestijden zijn instelbaar en diverse lasprocessen kunnen worden opgeslagen.



STL 500

Professional

De meest complete uitvoering van de spiegellasmachine is de Professional, voorzien van een elektrische aandrijving waarmee volledige procescontrole mogelijk is. Het regelen, meten en rapporteren van tijd, druk, snelheid en positie levert u een volledig beheersbaar lasproces op. Door minimaal luchtverbruik zijn de gebruikskosten laag.

UITVOERBAAR IN DRIE MATEN

De spiegellasmachines van Aeson zijn uitvoerbaar in drie maten gebaseerd op de breedte van het lasoppervlak. De slagdiepte van de machines zijn 150, 300 en 500 mm.

PRODUCT SPECIFICATIE

Product	STL 150 basic	STL 150 extended	STL 150 professional	STL 300 basic	STL 300 extended	STL 300 professional	STL 500 basic	STL 500 extended	STL 500 professional
Pneumatisch	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Elektrisch			•			•			•
Basic controller	•			•			•		
PLC		•	•		•	•		•	•
Touchscreen		•	•		•	•		•	•
Proces Control			•			•			•
Handmatige productopname	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Extra's/opties									
Productopname vacuüm				•	•	•	•	•	•
Productopname pneumatisch	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Contactloos lassen infrarood					•	•		•	•
Contactloos lassen hoge temp.				•	•	•	•	•	•

Productopname

De producten worden ingelegd en gepositioneerd door middel van handbediende klemmen. Optioneel is positionering met pneumatiek of vacuüm mogelijk.

Contactloos lassen, hoge temperatuur of infrarood

De Workbench Welders STL300 en STL500 zijn geschikt voor contactloos lassen waarbij de spiegel verhit wordt tot 500 °C. De deelsnaad van het product wordt dan verwarmd zonder dat de spiegel wordt geraakt. Dit voorkomt vervuiling van de spiegel en verkort de bewerkingstijd.

Ook met infraroodlampen kan contactloos worden gesmolten. Infrarood kan een hogere temperatuur bereiken en kan met behulp van een masker een smelt veroorzaken op gedefinieerde plaatsen.

Stand van de spiegel

Waar in de industrie doorgaans de spiegel horizontaal wordt geplaatst, plaatst Aeson de spiegel verticaal in de Workbench Welders. Hierdoor is een betere bereikbaarheid van de spiegel en productopname mogelijk en is het automatiseren van inleggen en uitnemen van producten eenvoudiger.

Niet-vlakke deelsnaden

Door het toepassen van opzetsdelen op de spiegels of 3D gevormde spiegels wordt het mogelijk producten te lassen waarvan de deelsnaad niet in één vlak ligt.

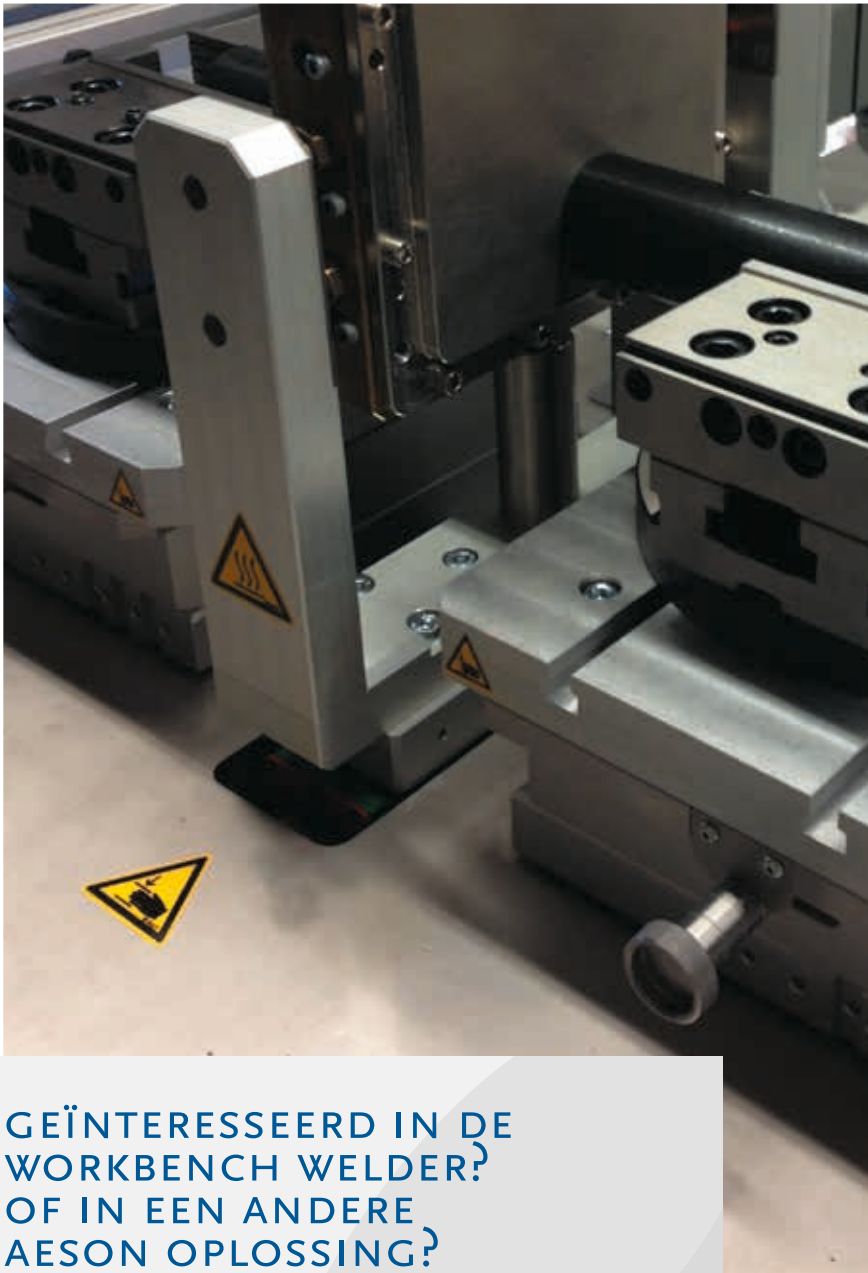
Modulaire opbouw

De machines zijn modulair opgebouwd en hebben daardoor de mogelijkheid tot het op maat ombouwen naar een custom-made oplossing.

Voordelen

- Onlosmakelijk en ijssterk
- Water- en/of gasdicht
- Hoge nauwkeurigheid
- Procesbeheersing
- Verkorte cyclustijd bij elektrisch lassen





AESON OPLOSSINGEN



ULTRASOONLASSEN



SPIEGELLASSEN



LASERLASSEN



INFRAROODLASSEN



VIBRATIELASSEN



HETELUCHTLASSEN

GEÏNTERESSEERD IN DE
WORKBENCH WELDER?
OF IN EEN ANDERE
AESON OPLOSSING?
ONZE SPECIALISTEN
HELPEN U GRAAG VERDER.

Wilt u de Workbench Welder werkend zien? Kijk dan op ons YouTube kanaal 'Kunststof verbinden - YouTube'. Ga voor meer informatie naar onze website www.aeson.nl of bel één van onze specialisten +31 35 523 38 28

Aeson bv

Havenstraat 52 | 1271 AG Huizen
Nederland | T +31 35 523 38 28
info@aeson.nl | www.aeson.nl